



EASY SOFT 8 - 18 - 21

Manuale istruzioni uso e manutenzione
Addolcitori

IT

Gentile Cliente, la ringraziamo per aver scelto l'addolcitore GEL.
L'addolcitore protegge e preserva dalle incrostazioni di calcare il Vostro impianto idrico, l'impianto di riscaldamento, la caldaia, il boiler per l'acqua calda, gli elettrodomestici, la rubinetteria.

MANUALE

Questo manuale rappresenta una guida sicura per l'utilizzo dell'addolcitore GEL, pertanto prima di installare ed utilizzare il prodotto è necessario leggerlo in tutte le sue parti.

La GEL si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche future senza obbligo di preavviso o di sostituzione.

INDICE

1. Normative - Marchio CE - Dichiarazione di conformità	2
2. I benefici dell'addolcitore	2
3. Terminologia & glossario	2
4. Servizio assistenza clienti GEL	3
5. Avvertenze	3
6. Montaggio e smontaggio	3
7. Trasporto & movimentazione	3
8. Caratteristiche tecniche	4
9. Controlli	5
10. Controllo numero di serie valvola	5
11. Istruzioni pre-installazione	5
12. Procedura installazione	6
13. Avviamento e collaudo	7
14. Uso dell'addolcitore	7
15. Guida alla programmazione	7
16. Manutenzione	8
17. Risoluzione dei problemi	11
18. Esplosi	12
19. Avvertenze per lo smaltimento	15
20. Condizioni di garanzia e assistenza post vendita	15
21. Tagliando di avviamento/ garanzia (copia utente)	16
22. Tagliando di avviamento/ garanzia (copia da spedire alla GEL)	17

1 - NORMATIVA - MARCHIO CE

Gli addolcitori sono conformi alle Direttive, Leggi e Regolamenti Europei.

D.M. 25/12 - Disposizioni tecniche concernenti apparecchiature finalizzate al trattamento dell'acqua destinata al consumo umano.

D.M. 174/2004: Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano
(G.U. 17 luglio 2004, n. 166)

Direttiva Bassa Tensione:

73/23/CEE recepita con D.L. n. 791 del 18/10/77
93/68/CEE recepita con D.L. n. 626 del 25/11/96

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica:

89/336/CEE recepita con D.L. n. 476 del 4/12/92
92/31/CEE recepita con D.L. n. 476 del 4/12/92
93/68/CEE recepita con D.L. n. 615 del 12/11/96
93/97/CEE recepita con D.L. n. 615 del 12/11/96

Directive RoHS e WEEE:

02/98/EEC recepita con D.L. n. 151 del 25/07/05
02/96/EEC recepita con D.L. n. 151 del 25/07/05
03/108/EEC recepita con D.L. n. 151 del 25/07/05

Nota: Nel rispetto delle normative nazionali, l'impresa installatrice è tenuta a rilasciare al committente una dichiarazione di Conformità riguardante gli impianti realizzati.



2 - I BENEFICI DELL'ADDOLCITORE

I sali minerali di Calcio ed il Magnesio, che determinano la "durezza", sono i principali responsabili delle incrostazioni e dei danni arrecati agli impianti idrici, alle caldaie, ai bollitori, agli elettrodomestici ed alle rubinetterie.

In presenza di acqua con una durezza superiore ai 15° francesi è buona norma installare un addolcitore, apparecchio che, per mezzo di particolari resine alimentari, trattiene i sali di Calcio e Magnesio, eliminando così la durezza in eccesso.

Grazie alla protezione dal calcare esercitata dall'addolcitore, è possibile mantenere sempre al massimo l'efficienza energetica degli impianti, degli elettrodomestici, dei rubinetti, risparmiando oltre che sui costi per la loro manutenzione anche sui consumi e sulla bolletta energetica (elettricità, gas metano, ecc.)!

Da tutto ciò si può capire come il costo dell'addolcitore si ripaga velocemente nel giro di qualche anno!

Altri importanti benefici sono: minor consumo di detersivi, maggior durata e morbidezza degli indumenti, minori tempi di cottura dei cibi, pulizia della casa, dei sanitari, della rubinetteria, dei lavelli inox più semplice, benefici per i trattamenti di bellezza e per l'igiene della persona (pelle liscia e capelli morbidi e brillanti).

3 - TERMINOLOGIA & GLOSSARIO

DUREZZA DELL'ACQUA

Viene espressa in gradi francesi (°f) e rappresenta la quantità di sali di calcio e magnesio presenti nell'acqua.

Unità di misura: 1° f = 10 gr come carbonato di calcio (CaCO₃) presenti in un metro cubo d acqua

Acqua dolce
< 15° f

Acqua dura
15° - 25° f

Acqua molto dura
> 25° f

ADDOLCITORE

È un'apparecchiatura che, tramite resine a scambio ionico, sottrae all'acqua i sali di Calcio e di Magnesio.

RIGENERAZIONE

È un lavaggio delle resine dell'addolcitore effettuato con acqua + sale, per la rimozione del Calcio e del Magnesio trattenuti dalle resine stesse.

INSTALLAZIONE

È l'allaccio dell'addolcitore all'impianto idrico eseguito dall'installatore, seguendo gli schemi indicati nel manuale.

AVVIAMENTO

È la messa in funzione dell'addolcitore eseguita da personale specializzato Gel, il quale dopo aver verificato la corretta installazione, ne esegue il collaudo e l'avviamento.

4 - SERVIZIO ASSISTENZA CLIENTI GEL

Il Centro di Informazioni telefonico

071/7827

Orario: 09,00-12,30; 14,00-17,00

La Gel ha organizzato un Centro di Informazioni telefonico con personale specializzato, per fornirvi un servizio di prim'ordine. Il Centro di informazione telefonico svolge i seguenti servizi:

"Servizio di Avviamento e Collaudo"

Una volta installato l'addolcitore, l'installatore stesso o l'utente deve chiamare questo servizio per richiedere l'avviamento gratuito da parte di un nostro tecnico.

"Segnalazione Assistenza Tecnica Autorizzata"

È a vostra disposizione per indicarvi il Centro di Assistenza Tecnica Autorizzato più vicino.

Tutte le volte che si chiama è necessario specificare il N° di matricola dell'addolcitore (riportato sul prodotto e sulla scatola dell'imballo).

5 - AVVERTENZE

5.1 Informazioni generali prima dell'installazione

Prima di procedere all'installazione ed utilizzare al meglio il vostro apparecchio, raccomandiamo di leggere attentamente questo manuale istruzioni ed uso.

- L'addolcitore deve essere installato in un locale igienicamente idoneo, asciutto, non esposto ai raggi solari diretti, umidità o temperature oltre il range indicato. Inoltre deve essere accessibile per futuri interventi di manutenzione, pulizia, reintegro sale.
- L'installazione ed il collegamento elettrico debbono essere effettuati da un tecnico qualificato, rispettando le norme nazionali in vigore e le istruzioni riportate al capitolo 12 del presente manuale.
- In caso di mancata osservanza delle istruzioni contenute nel presente manuale possono verificarsi danni a persone o cose.
- L'addolcitore deve lavorare a una pressione compresa tra 2-8.6 Bar circa. Se la pressione dell'acqua è superiore a 8.6 Bar, sarà necessario installare un riduttore di pressione sulla linea di alimentazione dell'addolcitore.
- L'addolcitore deve lavorare a una temperatura compresa tra 4° C e 43° C (40° F e 110° F)
- Non utilizzare l'addolcitore su linea acqua calda.
- L'apparecchio deve essere utilizzato solo con l'alimentatore fornito.
- L'apparecchio deve essere alimentato solo a bassissima tensione di sicurezza come da indicazione posta sull'apparecchio stesso.
- Applicare del lubrificante certificato NSF su tutti gli oring durante l'installazione. Non utilizzare o-ring schiacciati o danneggiati durante l'installazione.
- Gli addolcitori sono esposti ad alti contenuti di ferro, manganese, e sedimenti. Danni a pistoni, guarnizioni e/o distanziali all'interno della valvola non sono coperti da garanzia a causa di condizioni ambientali difficili.
- Si consiglia di effettuare controlli e fare manutenzione alla valvola annualmente. La frequenza della pulizia e la sostituzione di pistoni, guarnizioni e/o distanziali possono variare a seconda delle condizioni.
- Non utilizzare acqua microbiologicamente non sicura senza un'adeguata disinfezione da effettuarsi prima o dopo l'apparecchio.
- Il presente manuale si basa sulle informazioni disponibili al momento dell'approvazione della stampa. Il continuo miglioramento del design potrebbe causare modifiche che potrebbero non essere incluse nel presente manuale.
- L'apparecchio può essere utilizzato da bambini di età non inferiore a 8 anni e da persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o prive di esperienza o della necessaria conoscenza, purché sotto

sorveglianza oppure dopo che le stesse abbiano ricevuto istruzioni relative all'uso sicuro dell'apparecchio e alla comprensione dei pericoli ad esso inerenti.

- I bambini non devono giocare con l'apparecchio.
- La pulizia e la manutenzione destinata ad essere effettuata dall'utilizzatore non deve essere effettuata da bambini.



Per evitare pericoli di scosse elettriche, il timer non deve essere mai aperto.



Prima di qualsiasi operazione di manutenzione o pulizia, scollegare la presa di corrente dalla rete elettrica.



L'impianto elettrico deve essere munito di un'efficace presa di terra, nel rispetto delle normative nazionali.

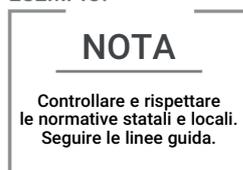


Non tirare il cavo di alimentazione per staccare la spina dalla presa di corrente.

5.2 Note di installazione e messaggi di sicurezza

Attenzione ai seguenti messaggi in questo manuale:

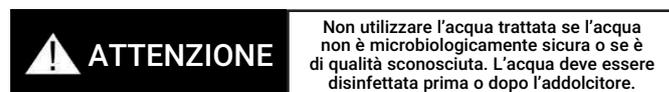
ESEMPIO:



ESEMPIO:



ESEMPIO:



6 - MONTAGGIO E SMONTAGGIO

L'eventuale montaggio delle parti componenti deve essere affidato al Centro Assistenza Tecnico autorizzato GEL.

Se nel periodo dei primi 2 anni di garanzia l'addolcitore dovrà essere spostato e trasferito in un altro locale, per un nuovo avviamento e collaudo sarà necessario chiamare il Centro Assistenza Tecnico autorizzato GEL.

7 - TRASPORTO & MOVIMENTAZIONE

7.1 Movimentazione

- Movimentare l'addolcitore mantenendo l'imballo originale.
- Non capovolgere, ma rispettare il verso delle scritte sull'imballo.
- Utilizzare i mezzi di movimentazione adeguati.
- Non impilare.
- Non provocare urti.
- Fare attenzione al possibile sbilanciamento nella movimentazione.

7.2 Consigli per la salvaguardia dell'ambiente

Imballo: il materiale di imballo è riciclabile, i materiali possono essere smaltiti direttamente in discarica.

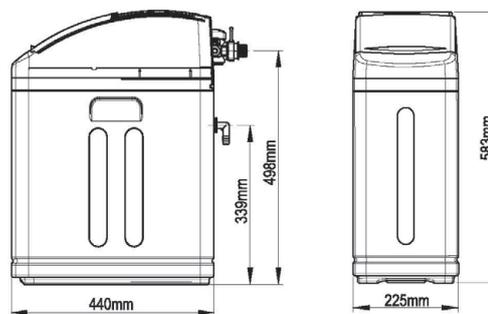
Non disperdere i materiali nell'ambiente!

Per la rottamazione dell'addolcitore dovranno essere rispettate le normative per lo smaltimento dei rifiuti.

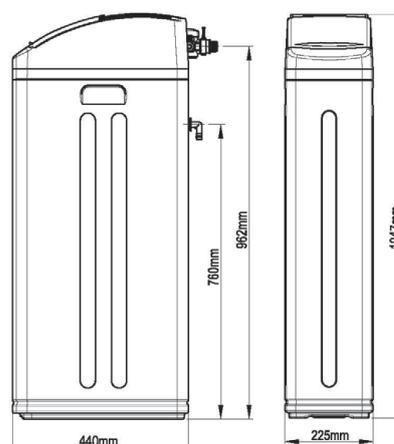
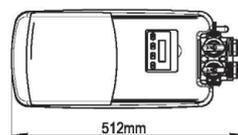
8 - CARATTERISTICHE TECNICHE

MODELLI	EASY SOFT 8	EASY SOFT 18	EASY SOFT 21
SCHEDA TECNICA E SPECIFICHE			
Sistema di controllo	BNT-85HE valvola di controllo		
Tipo rigenerazione	Controcorrente UP-FLOW		
Turbina integrata nel by-pass	Si	Si	Si
Rimozione durezza (6 lb/cf Dosaggio sale)	403 Gram	907 Gram	1058 Gram
Masse caricate	Si	Si	Si
Quantità resina	8l	18l	21l
Tipo resina	Resina a scambio ionico ad altissima capacità di scambio - Esclusiva		
Capacità bombola	08x17	08x35	08x44
Capacità di stoccaggio sale	21 kg	46 kg	59 kg
Portata di esercizio nominale	11 l/m	24 l/m	28 l/m
IMPOSTAZIONI CONSIGLIATE			
Durata controlavaggio	1 min	3 min	4 min
Durata salamoia	21 min	47 min	69 min
Durata risciacquo	3 min	6 min	7 min
Durata riempimento	2.8 min	6.4 min	7.5 min
Consumo sale per rigenerazione	0.77 kg	1.73 kg	2.02 kg
Consumo acqua per rigenerazione	37 l	81 l	105 l
PORTATA (SOLO VALVOLA)			
Portata in continuo @ perdita di carico 1 Bar	4700 l/h		
Portata di picco @ perdita di carico 1.7 Bar	6100 l/h		
Portata di controlavaggio @ perdita di carico 1.7 Bar	1800 l/h		
Diametro tubazione	¾" o 1"		
Connessioni idrauliche	raccordi diritti ¾" e 1" inclusi		
Alimentazione elettrica	Ingresso 110V-120V / 220V-240V AC 50/60Hz		
	Uscita 12V AC 650mA		
Dimensioni cartone	520x235 x740 mm	520x235 x1170 mm	520x235 x1390 mm
Peso	16 kg	30 kg	36 kg
Acqua di alimentazione	Rete acquedottistica		
Temperatura acqua	3 - 38°C		
Pressione acqua	1.4 - 860 Bar		

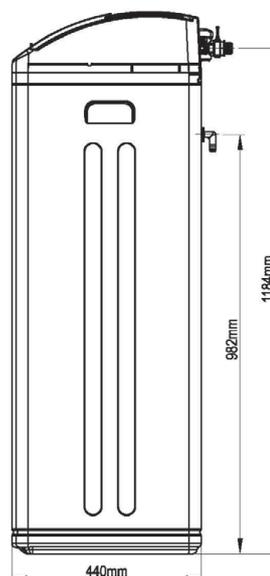
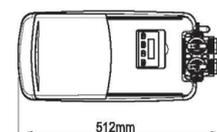
- Le caratteristiche tecniche 8,6 mpa degli addolcitori possono discostarsi dai dati riportati in tabella a seconda delle portate e delle condizioni dell'acqua grezza.
- Se vengono modificate le impostazioni del sale rispetto all'impostazione di default sarà necessario modificare le dimensioni dell'eiettore al fine di ottenere le caratteristiche indicate.
- Il produttore si riserva il diritto di apportare migliorie al prodotto che possono discostarsi dalle specifiche e dalle descrizioni riportate nel presente manuale, senza alcun obbligo o responsabilità di apportare le stesse modifiche nei prodotti precedentemente acquistati o senza preavviso.



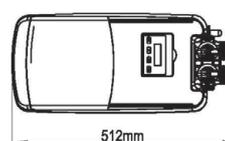
EASY SOFT 8



EASY SOFT 18



EASY SOFT 21



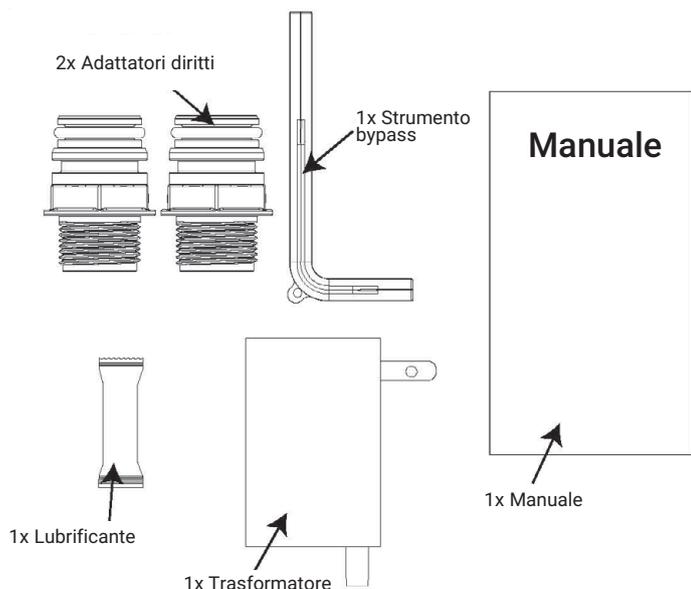
9 - CONTROLLI

Al ricevimento dell'addolcitore controllare eventuali danni da trasporto. Se si riscontrano danni, avvisare il trasportatore e richiedere un'analisi dei danni. Anche i danni al cartone vanno segnalati.

Maneggiare l'addolcitore con cura. Non lasciar cadere l'addolcitore e appoggiarlo su una superficie piana. Non capovolgere.

NOTA: NEL CASO IN CUI SI VERIFICHI UN' IMPORTANTE PERDITA DI PRESSIONE DELL'ACQUA QUANDO L'ADDOLCITORE VIENE MESSO IN SERVIZIO, IL SERBATOIO DELL'ADDOLCITORE PUÒ ESSERE STATO APPOGGIATO SU UN FIANCO DURANTE IL TRASPORTO. IN TAL CASO, EFFETTUARE UN CONTROLAVAGGIO PER "RICLASSIFICARE" LE MASSE.

I componenti di piccole dimensioni, necessari per l'installazione dell'addolcitore, si trovano in una scatola. Per evitare la perdita di questi componenti, conservarli nel sacchetto fino al momento dell'installazione.



- presenza di una valvola miscelatrice manuale per la regolazione della durezza dell'acqua in uscita (già fornita);
- presenza di un dispositivo in grado di assicurare il non ritorno dell'acqua.
- Verificare la qualità dell'acqua;
- se siamo in presenza di acqua potabile, conforme al D.L. 31/2001, è necessario eseguire l'installazione come indicato al punto 12;



se siamo in presenza di acqua di pozzo, è necessario avere un'analisi per individuare i pretrattamenti da fare e non pregiudicare il funzionamento dell'addolcitore.

Verificare che siano rispettate le condizioni di esercizio qui di seguito riportate:

- Pressione: 1,5÷8 bar
- Temperatura ambiente: 5÷50°C
- Temperatura dell'acqua: 5÷50°C
- Portata minima dell'acqua: vedere tabella precedente
- Tensione di rete: 230Volt +/- 10% - 50 Hz



Nel caso di fuoriuscita, la salamoia non è irritante, non è tossica o nociva, non produce esalazioni dannose. Comunque è bene evitare il contatto con gli occhi.



il raccordo allo scarico deve essere progettato e realizzato in modo tale da prevedere un tratto antiriflusso fino allo scarico acqua sanitaria di 2 volte il diametro del tubo o 1 pollice (25mm). (Il più grande dei due)



Non inserire mai il tubo di scarico direttamente in uno scarico, in un condotto fognario o in un sifone. Lasciare sempre un tratto antiriflusso tra il tubo di scarico e l'acqua di scarico. In questo modo si eviterà che l'acqua di scarico venga reintrodotta nell'addolcitore.

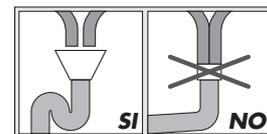
- **NOTA: EFFETTUARE TUTTI I COLLEGAMENTO IDRAULICI SECONDO LE NORMATIVE LOCALI.**

- Non smontare mai i componenti della valvola.
- Verificare che durante l'installazione le tubazioni siano esenti da trucioli di lavorazione o da qualsiasi altro corpo estraneo.
- Per l'alimentazione elettrica predisporre una presa di corrente a 230V.
- Per il buon funzionamento dell'addolcitore, non effettuare prolunghie sul cavo di alimentazione elettrica.
- Dopo l'installazione, accertarsi che l'apparecchio non poggi sul cavo di alimentazione.
- Inserire un filtro (6) tra il by-pass di esclusione impianto e l'ingresso dell'acqua dell'addolcitore.
- I collegamenti dell'addolcitore all'impianto (ingresso-uscita) dovranno essere realizzati con tubi flessibili o giunti antivibranti.
- Portare il tubo di scarico della valvola ed il tubo del troppopieno del tino sale fino allo scarico con due tubi separati (in dotazione vedere schemi di installazione).



IMPORTANTE: Lo scarico deve essere libero (a pressione atmosferica) e non sigillato.

- Predisporre uno scarico a canaletta con sufficiente capacità di smaltimento.
- Lo scarico deve essere più basso del "troppopieno" del tino.
- Per pressioni inferiori a 1,5 atm. installare un'autoclave.
- Per pressioni superiori a 5 atm. installare un riduttore di pressione.
- Dopo il contatore, installare una valvola di non ritorno.
- Per usi potabili è consigliata una durezza residua di 15° f.



10 - CONTROLLO NUMERO DI SERIE VALVOLA

Verificare che il tipo di valvola corrisponda a quanto ordinato. Sull'etichetta di configurazione della valvola viene riportato il tipo di eiettore il BLFC e DLFC. Sull'etichetta del modello di valvola vengono indicati il modello, la versione hardware/software, il numero di serie e il codice del lotto della valvola. I numeri di serie sono importanti per la risoluzione di eventuali problemi.

11 - ISTRUZIONI PRE-INSTALLAZIONE

11.1 Avvertenze per la corretta installazione

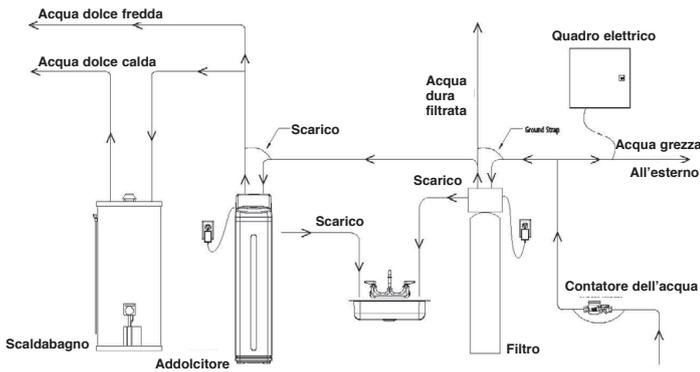
- L'addolcitore deve essere installato da personale qualificato in grado di rilasciare certificato di corretta installazione in conformità al DM n. 37 del 22 gennaio 2008.
- L'installazione deve essere effettuata in locali con spazi sufficienti per la manutenzione.
- L'installazione dell'addolcitore dovrà essere eseguita rispettando lo schema riportato.
- L'installatore, in nessun caso dovrà far passare l'acqua nell'addolcitore.
- L'utente dovrà notificare l'installazione dell'impianto all'Unità Sanitaria Nazionale (Ente Nazionale per Estero) di competenza.
- L'utente dovrà provvedere all'approvvigionamento del sale.
- Per gli addolcitori destinati ad uso domestico per il trattamento acqua potabile, l'installazione deve essere effettuata in conformità alle normative nazionali, che prevede tra l'altro:
 - ubicazione delle apparecchiature in locali igienicamente idonei;
 - presenza di contatore a monte delle apparecchiature nonché di punti di prelievo per analisi prima e dopo le apparecchiature di trattamento;
 - presenza di sistema di by-pass di esclusione dell'addolcitore;

Terminata l'installazione contattare il Servizio di avviamento e collaudo.

Non utilizzare l'apparecchio prima dell'venuto avviamento e collaudo da parte dei tecnici GEL.

11.2 - Installazione addolcitore Easy Soft

Controlli la durezza dell'acqua presso il suo ente acquedottistico, questo servirà a mantenere il suo addolcitore in condizioni ottimali.



1. Acqua dolce fredda
2. Acqua dolce calda
3. Scaldabagno
4. Addolcitore
5. Scarico
6. Acqua dura filtrata
7. Filtro
8. Quadro elettrico
9. Acqua grezza
10. Turbina
11. All'esterno

12 - PROCEDURA INSTALLAZIONE

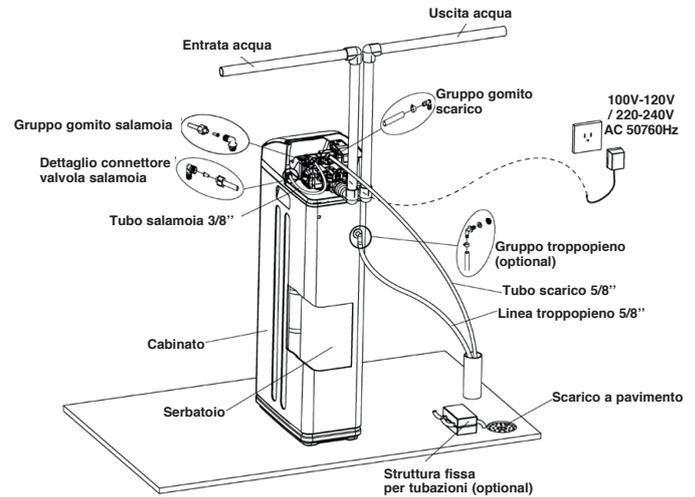
12.1 Posizionamento corretto dell'addolcitore

Scegliere con cura la posizione del vostro addolcitore. Si prega di tener conto delle varie condizioni di seguito riportate per determinare la posizione corretta:

1. Chiudere l'alimentazione idrica.
2. Posizionare l'addolcitore su una superficie piana e il più vicino possibile ad uno scarico.
3. Posizionare l'addolcitore correttamente se presenti altri impianti di condizionamento.
4. L'addolcitore deve essere posizionato sulla linea di alimentazione prima dello scaldabagno. Temperature superiori a 120°F danneggiano gli addolcitori.
5. Non installare l'addolcitore in un luogo con temperature troppo basse. Il congelamento può causare danni permanenti a questo tipo di apparecchio e tali danni non sono coperti da garanzia.
6. Lasciare spazio sufficiente intorno all'apparecchio per gli interventi di manutenzione.
7. Valutare se sia necessario installare un impianto supplementare nel caso in cui l'origine dell'acqua sia privata o pubblica o se desiderate bypassare l'acqua utilizzata per una pompa di calore geotermica, per l'irrigazione, per gli edifici annessi o per altre applicazioni. Fare riferimento alla Fig. 1).
8. Tenere l'addolcitore al riparo dai raggi solari diretti. L'accumulo di calore dovuto alla luce diretta del sole può ammorbidire e deformare le parti in plastica.

12.2 Strumenti necessari per l'installazione:

- Due chiavi inglesi regolabili.
- Utensili supplementari nel caso cui siano necessarie modifiche all'impianto idraulico domestico.
- Utilizzare tubi e raccordi in rame, ottone o PEX
- Alcune normative possono anche consentire l'uso di tubi in plastica PVC. Fare riferimento alle normative locali.
- Installare sempre la valvola di bypass fornita, o 3 valvole di intercettazione. Le valvole di bypass consentono di escludere l'addolcitore per interventi di riparazione, ma allo stesso tempo avere acqua in casa.
- Lo scarico deve essere da 5/8" OD.

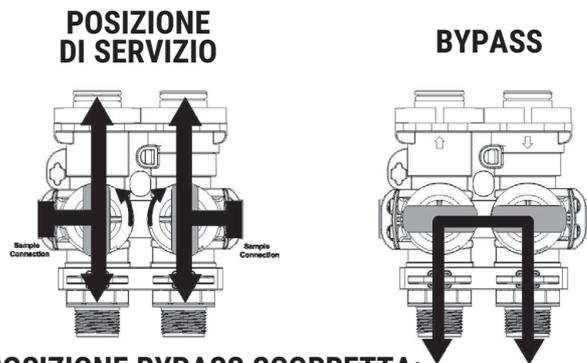


12.3 Bypass

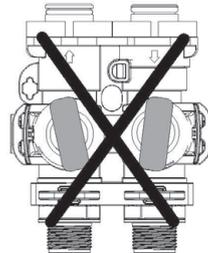
In caso di emergenza, come ad esempio durante la manutenzione dell'addolcitore, è possibile isolare l'addolcitore dalla rete idrica utilizzando la valvola di bypass situata sul retro della testata. Durante il suo normale funzionamento il bypass è aperto con le manopole ON/OFF in linea con i tubi ENTRATA e USCITA. Per isolare l'addolcitore, è sufficiente ruotare le manopole nella posizione BYPASS.

E' possibile utilizzare il resto delle vostre apparecchiature idriche, poiché l'alimentazione dell'acqua sta bypassando l'addolcitore. Tuttavia, l'acqua che usate sarà dura. Per tornare in servizio, aprire la valvola di bypass ruotando le manopole in posizione di SERVIZIO.

POSIZIONE BYPASS CORRETTA:



POSIZIONE BYPASS SCORRETTA:



NOTA

Assicurarsi che le manopole del bypass siano completamente aperte altrimenti l'acqua non addolcita potrebbe passare attraverso la valvola.

13 - AVVIAMENTO E COLLAUDO

L'avviamento ed il collaudo dell'addolcitore deve essere eseguito dal personale autorizzato GEL, il quale provvederà alla:

- Verifica dell'installazione
- Misurazione della durezza acqua
- Programmazione del timer
- Effettuazione di una rigenerazione manuale
- Taratura della valvola miscelatrice (solo per uso potabile)
- Avviamento dell'addolcitore
- Compilazione del tagliando avviamento/garanzia (allegato)
- Istruzioni all'utente sull'utilizzo e la manutenzione dell'addolcitore

Il servizio di primo Avviamento/Collaudo, dà diritto ad una sola visita gratuita da parte di personale autorizzato Gel con lo scopo di mettere in funzione l'apparecchiatura e dare validità al certificato di garanzia.

Qualora sia riscontrata l'impossibilità di effettuare l'Avviamento/Collaudo per incompleta o non corretta installazione, l'utente è tenuto al pagamento delle spese relative all'uscita, mentre resterà valido il diritto all'Avviamento/Collaudo da farsi successivamente alla messa in conformità dell'installazione.

14 - USO DELL'ADDOLCITORE

14.1 - Avvertenze per l'uso

Verificare periodicamente che all'interno del tino salamoia, il livello del sale sia superiore al livello dell'acqua, in caso contrario aggiungere sale nel tino.

Un livello insufficiente del sale nel tino, ha le seguenti conseguenze:

- consumo eccessivo di sale
- acqua salata in uscita!

Ad ogni aggiunta del sale nel tino versare 10-20 cc (la quantità di un caffè) di ipoclorito di sodio o varichina o candeggina nel tino salamoia.

Fatta eccezione per l'aggiornamento dell'orologio non modificare mai la programmazione del Timer eseguita dal Centro Assistenza Tecnica Gel. Facendo uso dell'apposito kit fornito dalla Gel, ogni due mesi verificare la durezza dell'acqua.

In caso di incendio togliere immediatamente l'alimentazione elettrica, non respirare le esalazioni provocate dalla combustione (bombola e/o resine) e comunque indossare tuta protettiva e autorespiratore per accedere ai locali.

14.2 - Misurazione della durezza dell'acqua

Come detto, ogni 2 mesi è necessario effettuare il controllo della durezza dell'acqua in uscita all'addolcitore. Qualora risultasse maggiore di 15°f, è necessario chiamare il Centro assistenza CAT che ha effettuato l'avviamento e collaudo per i relativi controlli e regolazioni.

Per la misurazione della durezza dell'acqua in uscita, procedere come illustrato:



1 Prendere la provetta di corredo al kit.

2 Risciacquarela sotto acqua corrente e riempirla fino ad arrivare al valore "5 ml."

3 Versare nella provetta una goccia di reagente ed agitarla lentamente. L'acqua prenderà ora una colorazione rossa.

4 Ripetere l'operazione contando le gocce versate fino a che l'acqua non raggiungerà il colore del reagente utilizzato (verde scuro).

Esempio: 20 gocce = 20° f di durezza

Cioè, se per ottenere il viraggio di colore sono state versate 20 gocce, la durezza dell'acqua sarà di 20° f.

Ad ogni goccia di reagente versato corrisponde ad 1 grado di durezza francese. Il valore della durezza residua per acqua potabile consigliata da GEL è di 15°f.

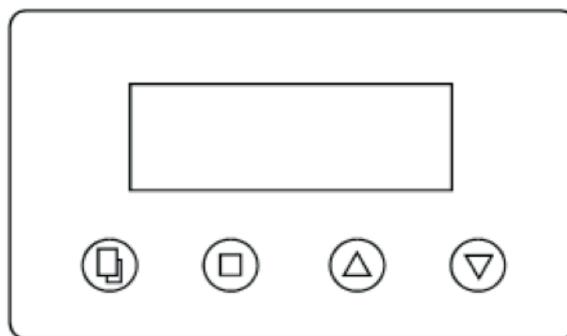
14.3 - Arresto dell'addolcitore

Se per un periodo superiore ai 10-14 giorni l'addolcitore non viene utilizzato, bisogna staccare l'alimentazione elettrica, chiudere le valvole di intercettazione a monte e a valle ed aprire la saracinesca by-pass.

Dopo tale periodo di non utilizzo, ricollegare l'alimentazione elettrica, aprire le valvole di intercettazione a monte e a valle e chiudere la saracinesca by-pass.

Effettuare una rigenerazione manuale.

15 - GUIDA ALLA PROGRAMMAZIONE



Questa funzione inserisce le informazioni di impostazione di base necessarie al momento dell'installazione

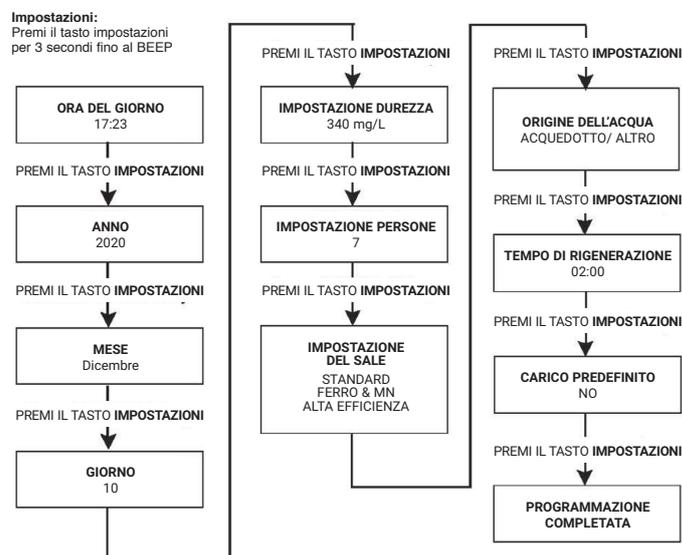


Questa funzione serve per accettare i valori dopo averli modificati e passare alla pagina successiva del menù



questi tasti servono per aumentare o diminuire il valore delle impostazioni durante la programmazione

15.1 - Menu impostazioni di avvio



15.2 - Funzionamento durante l'interruzione di corrente

In caso di mancanza di corrente, la valvola tiene traccia dell'ora e del giorno. Le impostazioni programmate sono memorizzate in una memoria non volatile e non andranno perse durante l'interruzione di corrente. In caso di mancanza di corrente mentre l'addolcitore è in fase di rigenerazione, la valvola terminerà la rigenerazione dal punto in cui si trova al momento del ripristino della corrente stessa. Se la valvola manca una rigenerazione programmata a causa di un'interruzione repentina di corrente, una volta ripristinata l'alimentazione, metterà in coda la rigenerazione alla prossima programmata.

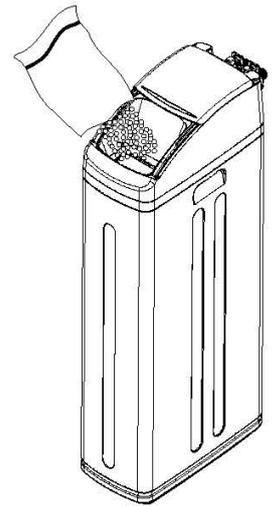
PARAMETRO	DESCRIZIONE
Ora del giorno	Impostazione dell'ora corrente
Anno	Impostazione dell'anno corrente
Mese	Impostazione del mese corrente
Giorno	Impostazione del giorno corrente
Impostazione durezza	Impostare il valore della durezza dell'acqua in ingresso, tale valore è usato per calcolare la capacità del sistema.
Impostazione persone	Questo valore identifica il numero di persone che vivono nella abitazione. Esso è utilizzato per calcolare il quantitativo di acqua necessaria per l'utilizzo giornaliero e la capacità di riserva del sistema
Impostazione del sale	Scegliere ALTA EFFICIENZA per minimizzare l'utilizzo del sale. L'addolcitore rigenererà più frequentemente ma l'utilizzo del sale sarà ridotto del 20% se comparato all'impostazione STANDARD. Scegliere STANDARD per massimizzare la capacità mantenendo una buona efficienza. Scegliere FERRO E MN se l'acqua in ingresso contiene traccia di questi minerali. L'impostazione prevede un elevato consumo di sale al fine di eliminare questi minerali dal letto di resina.
Origine dell'acqua	Nel caso in cui l'origine dell'acqua sia di acquedotto selezionare ACQUEDOTTO, ciò consentirà all'addolcitore di non sprecare acqua facendo un controlavaggio durante ogni rigenerazione. Diversamente, nel caso in cui l'origine dell'acqua sia POZZO o altro il sistema effettuerà un controlavaggio ad ogni avvio di rigenerazione.
Tempo di rigenerazione	Questa impostazione determina l'orario del giorno in cui inizierà una rigenerazione programmata

15.3 - Istruzioni per l'avviamento

1. Aggiungere due litri d'acqua nel cabinato al momento dell'installazione. Questo servirà all'apparecchio per raggiungere un'adeguata capacità alla prima rigenerazione. Inserire il trasformatore alla presa di corrente.
2. Collegare il cavo di alimentazione alla valvola.
3. Una volta data alimentazione, si potrebbe visualizzare sullo schermo "Passare alla fase di Servizio, attendere prego" mentre trova la posizione di servizio.
4. Portare manualmente la valvola in posizione CONTROLAVAGGIO. Se lo schermo è bloccato, lo schermo visualizzerà "PREMERE IMPOSTAZIONI 3S PER SBLOCCARE". Seguire le istruzioni riportate di seguito per portare la valvola in posizione CONTROLAVAGGIO. Quando la valvola arriva in posizione CONTROLAVAGGIO, scollegare l'alimentazione e lasciare che la valvola rimanga in posizione CONTROLAVAGGIO.
 - 4.1 Tenere premuto il tasto IMPOSTAZIONI per 3s per sbloccare.



- 4.2 Tenere premuto il tasto "RIGENERAZIONE MANUALE" per entrare nel display MANUAL REGEN. e premere nuovamente il tasto "RIGENERAZIONE MANUALE" per avviare una rigenerazione manuale.
- 4.3 Quando arriva in posizione SALAMOIA, premere un tasto qualsiasi per saltare la fase SALAMOIA.
5. Giunti alla fase di CONTROLAVAGGIO, aprire lentamente l'ingresso sulla valvola di bypass e far entrare acqua nell'addolcitore. Far fuoriuscire tutta l'aria dall'apparecchio prima di aprire completamente l'acqua, quindi far scorrere acqua allo scarico per 3-4 minuti o fino a quando tutte le particelle non vengono scaricate dall'addolcitore, allorquando si avrà acqua pulita nel tubo di scarico.
6. Premere un pulsante qualsiasi per passare alla fase RISCIAQUO. Controllare il flusso allo scarico. Far scorrere acqua per 3-4 minuti o fino a quando l'acqua sarà pulita.
7. Premere un pulsante qualsiasi per passare alla fase RIEMPIMENTO. Controllare che la valvola effettui il riempimento acqua nel tino salamoia. Far effettuare il riempimento per tutto il tempo visualizzato a display per poter garantire una soluzione salamoia adeguata per la rigenerazione successiva.
8. La valvola passerà automaticamente alla posizione di SERVIZIO. Aprire la manopola di uscita sul bypass con lo strumento bypass in dotazione. Con il bypass aperto, aprire il rubinetto acqua trattata più vicino e far scorrere acqua fino a quando non sarà pulita.
9. Aggiungere il sale nel cabinato. L'apparecchio si riempirà automaticamente con il giusto quantitativo di acqua durante la rigenerazione.
10. Programmare l'apparecchio.



ATTENZIONE: LA SALAMOIA E' IRRITANTE PER GLI OCCHI, LA PELLE E LE FERITE APERTE. LAVARE DELICATAMENTE LA ZONA INTERESSATA CON ACQUA DOLCE. TENERE I BAMBINI LONTANO DALL'ADDOLCITORE.

15.4 - Bypass automatico acqua grezza durante la rigenerazione

La rigenerazione può durare 60 minuti, dopo dei quali l'addolcitore tornerà in servizio. Durante la rigenerazione l'acqua non addolcita viene automaticamente bypassata per uso domestico. L'acqua calda dovrebbe essere usata il meno possibile durante questo intervallo di tempo al fine di evitare che l'acqua non addolcita riempi lo scaldabagno. Per questo motivo la rigenerazione automatica viene impostata durante la notte e la rigenerazione manuale dovrebbe essere eseguita quando non viene utilizzata acqua. Non sarà possibile utilizzare acqua per uso potabile prima della rigenerazione e sarà possibile dopo aver fatto scorrere acqua per 10 minuti.

16 - MANUTENZIONE

16.1 - Controllo livello sale

Controllare il livello del sale mensilmente. Rimuovere il coperchio dal cabinato o dal tino salamoia e assicurarsi che il livello del sale sia sempre al di sopra del livello della salamoia.

NOTA: NON SI DEVE VEDERE IL LIVELLO DELL'ACQUA ALL'INTERNO DEL CABINATO O DEL TINO SALAMOIA.

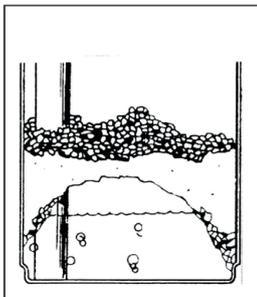
16.2 - Aggiunta sale

Utilizzare solo sale pulito per uso addolcimento, preferibilmente sale a pastiglioni. L'uso del salgemma è sconsigliato perché contiene limo insolubile e sabbia che si accumulano nel tino salamoia e possono causare problemi di funzionamento dell'impianto. Aggiungere sale direttamente nel serbatoio, fino alla parte superiore del pozzetto salamoia.

16.3 - Fenomeno del "ponte di sale"

L'umidità o il tipo di sale errato possono creare un vuoto tra l'acqua e il sale. Questa azione, nota come "ponte di sale", impedisce il formarsi della salamoia, rendendo difficile l'approvvigionamento idrico.

Se si sospetta che ci sia un ponte di sale si consiglia di dare dei colpi al cabinato o versare un po' d'acqua calda sul sale per rompere il ponte. Far consumare il sale rimanente e quindi pulire accuratamente il cabinato. Attendere quattro ore per permettere la produzione di salamoia, quindi avviare una rigenerazione manuale.



16.4 - Pulitore resine

Per la rimozione dei depositi inorganici che si accumulano nelle resine a scambio ionico degli addolcitori si consiglia di utilizzare Resiclean almeno una volta all'anno. Versare 15 ml di prodotto ogni litro di resina nel tino salamoia dell'addolcitore ed avviare una rigenerazione manuale. Resiclean è disponibile in confezioni da 250 ml da 1 litro e 5 litri. Per l'acquisto contattare il proprio rivenditore di fiducia.

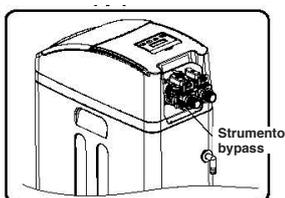
16.5 - Pulizia addolcitore

Si consiglia di pulire occasionalmente l'addolcitore con una soluzione di sapone delicato. Non utilizzare detergenti abrasivi, ammoniacca o solventi.

16.6 - Manutenzione valvola

Per effettuare la manutenzione, procedere come segue:

1. Togliere acqua all'addolcitore con lo strumento bypass che trovate sul bypass stesso.



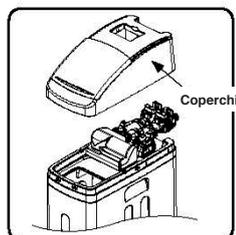
2. Ridurre la pressione dell'acqua all'interno dell'addolcitore portando momentaneamente il dispositivo in posizione di controlavaggio, riportare poi in posizione di servizio.

3. Scollegare il cavo elettrico dalla presa.

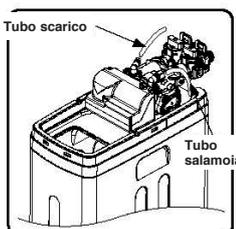
4. Estrarre la scatola timer, rimuovere la piastra di copertura posteriore, quindi scollegare il cavo di interconnessione.



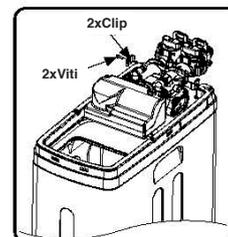
5. Sollevare il coperchio.



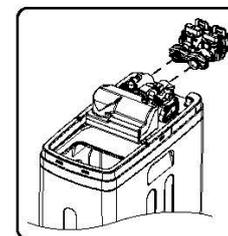
6. Staccare il tubo salamoia e il tubo di scarico.



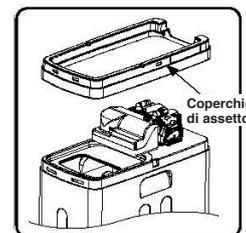
7. Rimuovere le clip di collegamento tra valvola e bypass.



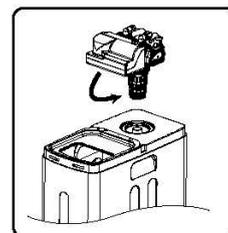
8. Staccare il bypass dall'addolcitore.



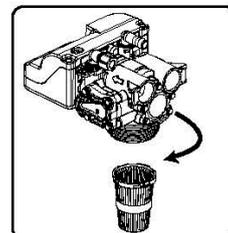
9. Rimuovere il coperchio di assetto dall'addolcitore.



10. Smontare la valvola dall'addolcitore.



11. Rimuovere il cono superiore dalla valvola.



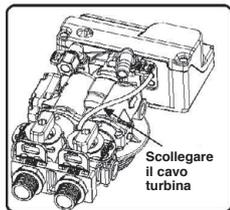
ATTENZIONE: Pericolo di scossa elettrica! Scollegare l'apparecchio prima di rimuovere il coperchio o prima di entrare in contatto con i componenti interni.



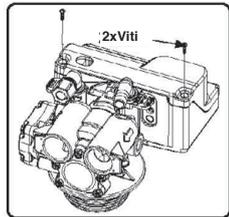
ATTENZIONE: Lo smontaggio sotto pressione può causare allagamenti. Seguire la procedura sopraindicata prima di procedere alla manutenzione della valvola.

16.7 - Sostituzione timer

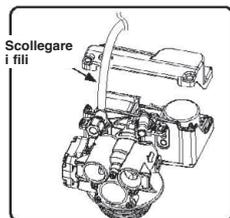
1. Scollegare il cavo turbina dalla turbina se collegato



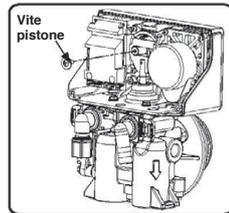
2. Svitare le due viti del coperchio valvola



3. Rimuovere il coperchio della valvola e scollegare i fili collegati sulla scheda elettronica

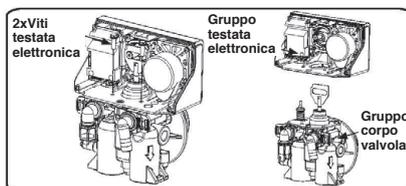


4. Svitare la vite pistone e rimuovere la guarnizione dal pistone.



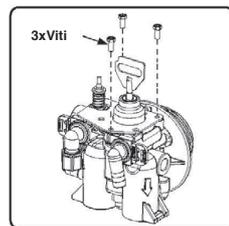
5. Svitare le due viti dalla testata elettronica come mostrato in figura.

6. Sostituire la testata elettronica seguendo la procedura al contrario

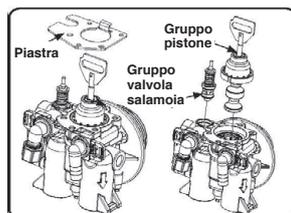


16.8 - Sostituzione pistone e/o valvola salamoia

1. Seguire i punti da 1 a 6 della sezione SOSTITUZIONE TIMER.
2. Svitare le tre viti dalla piastra sopra il corpo valvola.

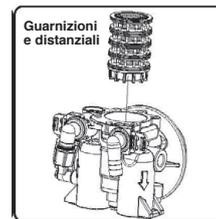


3. Rimuovere la piastra dal corpo valvola ed estrarre il gruppo pistone dalla valvola. Il gruppo valvola salamoia può essere rimosso anche in questa fase.



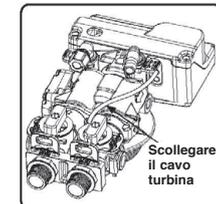
16.9 - Sostituzione guarnizione e/o distanziale

4. Rimuovere il gruppo guarnizioni e distanziali, applicare del lubrificante al silicone e procedere al montaggio.
5. Dopo la manutenzione, seguire la procedura di questo paragrafo al contrario.

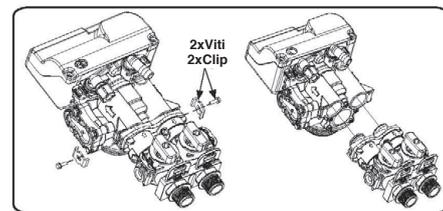


16.10 - Sostituzione turbina

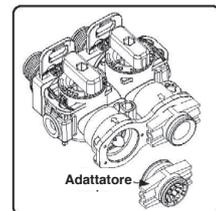
1. Scollegare il cavo turbina dalla turbina se collegato



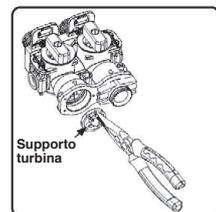
2. Scollegare il bypass dalla valvola togliendo le clip.



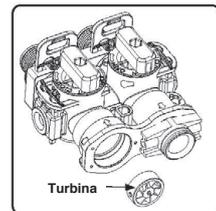
3. Rimuovere l'adattatore dal bypass.



4. Rimuovere il supporto turbina dal bypass.

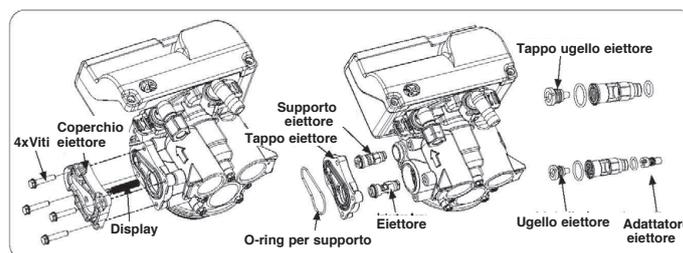


5. Rimuovere la girante e sostituirla (fare attenzione alla sfera turbina sotto la girante)



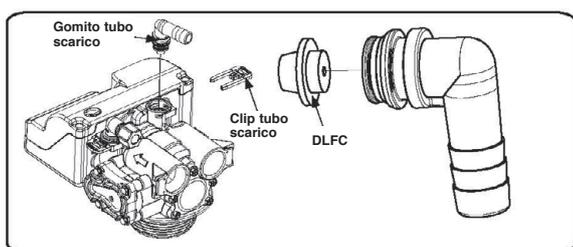
16.11 - Pulizia gruppo eiettore

1. Svitare le quattro viti sul coperchio eiettore.
2. Estrarre il coperchio eiettore, fare attenzione a display e o-ring.
3. Estrarre il supporto eiettore, estrarre eiettore e tappo eiettore.
4. Avvitare l'ugello eiettore e l'adattatore eiettore, pulire e sostituire.
5. Dopo la manutenzione, seguire la procedura di questo paragrafo al contrario.



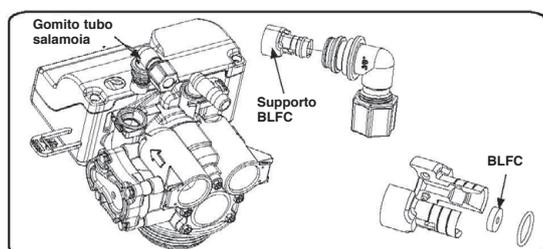
16.12 - Sostituzione flow tubo scarico

1. Svitare le quattro viti sul coperchio eiettore.
2. Estrarre il coperchio eiettore, fare attenzione a display e o-ring.



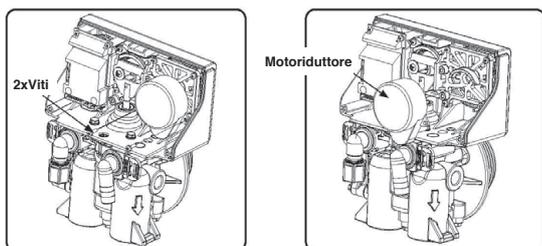
16.13 - Sostituzione flow tubo salamoia

1. tirare la clip del tubo salamoia e rimuovere il gomito del tubo salamoia.
2. Rimuovere il supporto BLFC
3. Estrarre il BLFC, pulire/ sostituire il tasto BLFC.



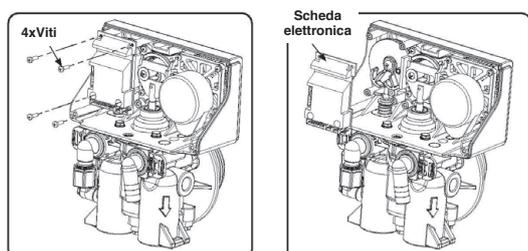
16.14 - Sostituzione motoriduttore

1. Seguire i punti da 1 a 3 del paragrafo SOSTITUZIONE TIMER.
2. Svitare le due viti del motoriduttore. Estrarre il motoriduttore (scollegare il filo se collegato alla scheda elettronica), attenzione al perno sotto il motoriduttore.
3. Sostituire il motoriduttore.



16.15 - Sostituzione scheda elettronica

1. Seguire i punti da 1 a 3 del paragrafo SOSTITUZIONE TIMER.
2. Scollegare completamente la scheda elettronica.
3. Svitare le quattro viti dalla scheda elettronica.
4. Sostituire la scheda elettronica.



16.16 - Sostituzione display

1. Estrarre la scatola timer dal coperchio
2. Rimuovere la piastra coperchio posteriore e scollegare il cavo di interconnessione
3. Svitare le due viti sul coperchio posteriore.
4. Rimuovere il coperchio posteriore e sostituire il display.

17 - RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA	SOLUZIONE
1. L'ADDOLCITORE EROGA ACQUA DURA	
a. Valvola bypass aperta	a. Chiudere la valvola bypass
b. Mancanza di sale nel tino salamoia	b. Aggiungere sale nel tino salamoia e mantenere il livello del sale al di sopra dell'acqua
c. Eiettore o schermo ostruiti	c. Sostituire eiettori e schermo
d. Mancanza d'acqua nel tino salamoia	d. Verificare il tempo riempimento salamoia e pulire il flow del tubo salamoia se collegato
e. Perdita dal tubo di distribuzione	e. Verificare l'integrità del tubo di distribuzione. Verificare oring e pilota del tubo.
f. La valvola perde internamente	f. Sostituire guarnizioni e distanziali e/o pistone
g. Turbina bloccata	g. Rimuovere ostruzioni dalla turbina
h. Cavo turbina scollegato o non collegato al tappo turbina	h. Verificare la connessione del cavo turbina al timer e al tappo turbina
i. Programmazione errata	i. Riprogrammare in base al tipo di rigenerazione, alla durezza dell'acqua in ingresso, alla capacità o alle dimensioni della turbina.
2. L'ADDOLCITORE NON EFFETTUA LA RIGENERAZIONE	
a. Interruzione energia elettrica	a. Assicurarsi che l'addolcitore sia alimentato correttamente (controllare fusibile, spina, interruttore)
b. Il timer non funziona correttamente	b. Sostituire il timer
c. Motorino valvola difettoso	c. Sostituire il motorino
d. Programmazione errata	d. Controllare la programmazione e resettare se necessario
3. L'ADDOLCITORE CONSUMA TROPPO SALE	
a. Errata impostazione sale	a. Controllare il consumo sale e le impostazioni
b. Troppo sale nel tino salamoia	b. Vedi #7
c. Programmazione errata	c. Controllare la programmazione e resettare se necessario
4. PERDITA PRESSIONE	
a. Formazione di depositi di ferro sulla tubazione di collegamento dell'addolcitore	a. Pulire la tubazione di collegamento dell'addolcitore
b. Formazione di depositi di ferro sull'addolcitore	b. Pulire la valvola e aggiungere del pulitore per resine al letto di resine. Aumentare la frequenza di rigenerazione.
c. Ingresso nella valvola di materiale estraneo staccatosi dai tubi a causa di recenti lavori effettuati sull'impianto idraulico.	c. Rimuovere il pistone e pulire la valvola
5. PRESENZA DI RESINA ALLO SCARICO	
a. Presenza di aria nell'impianto	a. Assicurarsi che l'impianto sia completo di un adeguato eliminatore d'aria
b. Flow dello scarico troppo grande	b. Assicurarsi che il flow allo scarico sia correttamente dimensionato

PROBLEMA	SOLUZIONE
----------	-----------

6. PRESENZA DI FERRO NELL'ACQUA TRATTATA

a. Letto resine sporco	a. Controllare il controlavaggio, l'aspirazione salamoia e il riempimento del tino salamoia. Aumentare la frequenza di rigenerazione. Aumentare la durata del controlavaggio.
b. Il contenuto di ferro supera i limiti raccomandati	b. Installare un deferrizzatore.

7. ECCESSIVA QUANTITA' DI ACQUA NEL TINO SALAMOIA

a. Flow allo scarico ostruito	a. Pulire il flow
b. Valvola salamoia difettosa	b. Sostituire valvola salamoia
c. Programmazione errata	c. Controllare la programmazione e resettare se necessario

8. ACQUA SALATA NELLA LINEA DI DISTRIBUZIONE

a. Eiettore ostruito	a. Pulire eiettore e sostituire schermo
b. Il timer non funziona correttamente	b. Sostituire timer
c. Materiale estraneo nella valvola salamoia	c. Pulire o sostituire valvola salamoia
d. Materiale estraneo nel flow del tubo salamoia	d. Pulire flow del tubo salamoia
e. Pressione acqua troppo bassa	e. Aumentare pressione dell'acqua
f. Programmazione errata	f. Controllare la programmazione e resettare se necessario

9. L'ADDOLCITORE NON ASPIRA SALAMOIA

a. Flow del tubo scarico ostruito	a. Pulire il flow del tubo scarico
b. Eiettore ostruito	b. Pulire o sostituire gli eiettori
c. Schermo eiettore ostruito	c. Sostituire lo schermo
d. Pressione troppo bassa	d. Aumentare pressione (min. 20 psi costante)
e. Perdita interno	e. Sostituire guarnizioni e distanziali e/o gruppo pistone
f. Programmazione errata	f. Controllare la programmazione e resettare se necessario
g. Il timer non funziona correttamente	g. Sostituire timer

10. RIGENERAZIONE IN CONTINUO

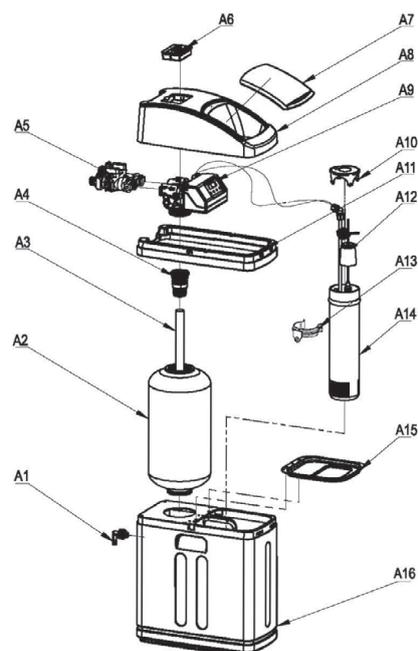
a. Il timer non funziona correttamente	a. Sostituire timer
b. Microswitch e/o cablaggio difettoso	b. Sostituire microswitch e/o cablaggio
c. Malfunzionamento della camme	c. Sostituire camme o reinstallare

11. LA VALVOLA PERDE ALLO SCARICO

a. Materiale estraneo nella valvola	a. Rimuovere il gruppo pistone ed effettuare una ispezione. Rimuovere il materiale estraneo e controllare i comandi nelle varie fasi di rigenerazione
b. Perdita interna	b. Sostituire guarnizioni e/o gruppo pistone
c. Valvola bloccata in posizione di controlavaggio, salamoia o risciacquo	c. Sostituire pistone, guarnizioni e distanziali
d. Motoriduttore timer fermo o ingranaggio bloccato	d. Sostituire motoriduttore timer e controllare gli ingranaggi
e. Il timer non funziona correttamente	e. Sostituire timer

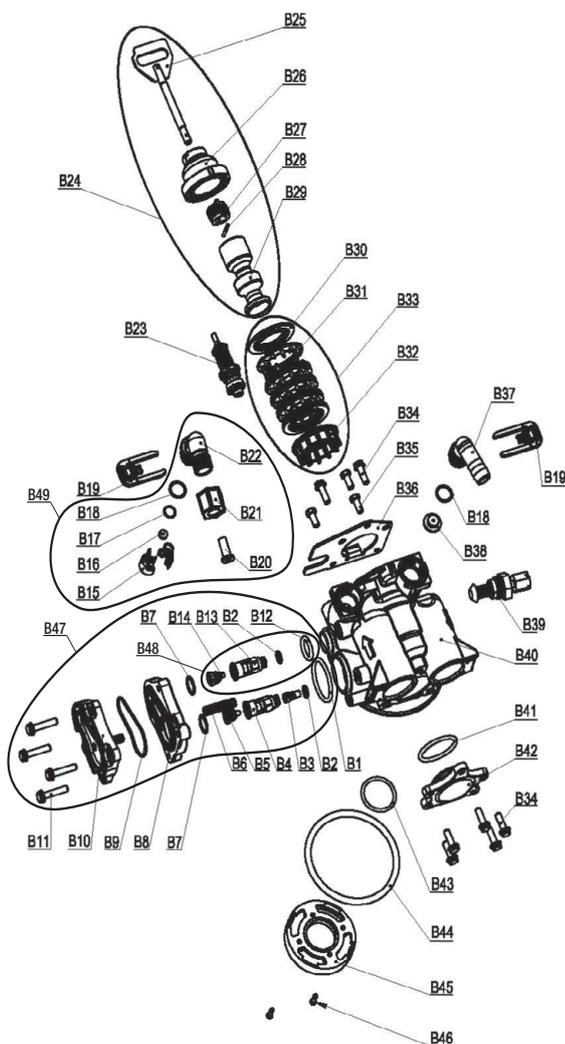
18 - ESPLOSI

ADDOLCITORE



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
A1	Troppopieno	1
A2	Bolbola Easy Soft 8	1
	Bolbola Easy Soft 18	1
	Bolbola Easy Soft 21	1
A3	Tubo diffusore Easy Soft 8	1
	Tubo diffusore Easy Soft 18	1
	Tubo diffusore Easy Soft 21	1
A4	Cono superiore	1
A5	Gruppo valvola bypass	1
A6	Scatola timer	1
A7	Coperchio scorrevole addolcitore (rosso)	1
A8	Coperchio addolcitore (bianco)	1
A9	Gruppo valvola	1
A10	Tappo pozzetto salamoia	1
A11	Coperchio di assetto addolcitore	1
A12	Valvola salamoia Easy Soft 8	1
	Valvola salamoia Easy Soft 18	1
	Valvola salamoia Easy Soft 21	1
A13	Raccordo di fissaggio pozzetto salamoia	1
A14	Pozzetto salamoia	1
	Pozzetto salamoia	1
	Pozzetto salamoia	1
A15	Coperchio sale in plastica	1
A16	Cabinato Easy Soft 8	1
	Cabinato Easy Soft 18	1
	Cabinato Easy Soft 21	1

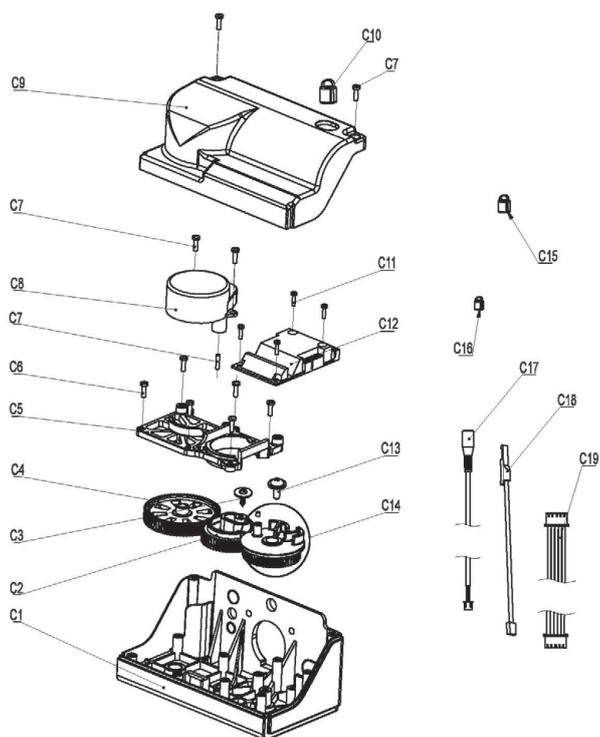
VALVOLA



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
B1	O-ring grande per coperchio eiettore	1
B2	O-ring piccolo per portaeiettore	2
B3	Adattatore per eiettore nero (optional)	1
B4	Portaeiettore	1
B5	Ugello eiettore nero (optional)	1
B6	Schermo	1
B7	O-ring grande per portaeiettore	2
B8	Coperchio eiettore	1
B9	O-ring su coperchio eiettore	1
B10	Tappo coperchio eiettore	1
B11	Viti per tappo coperchio eiettore	4
B12	O-ring piccolo per coperchio eiettore	1
B13	Tappo portaeiettore	1
B14	Tappo ugello eiettore	1
B15	Porta BLFC	2

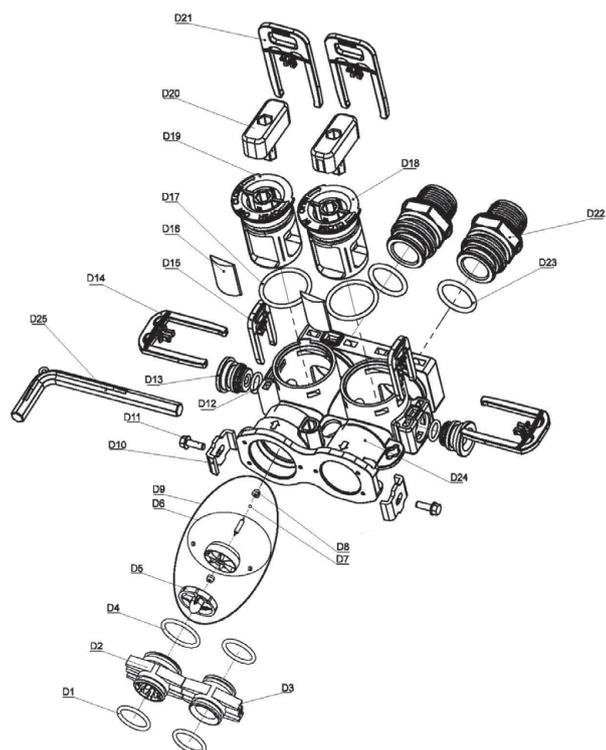
NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
B16	BLFC (Optional)	1
B17	O-ring del porta BLFC	1
B18	O-ring per gomito tubo salamoia	2
B19	Clip di fissaggio	2
B20	Inserto per tubo	1
B21	Dado gomito tubo salamoia	1
B22	Gomito tubo salamoia	1
B23	Stelo eiettore valvola salamoia	1
B24	Gruppo pistone	1
B25	Asta pistone	1
B26	Tappo di chiusura	1
B27	Ferma pistone	1
B28	Perno pistone	1
B29	pistone a flusso controcorrente	1
B30	guarnizione	1
B31	distanziale	8
B32	distanziale di fondo	1
B33	Gruppo guarnizioni e distanziali	1
B34	viti corpo valvola	3
B35	viti ferma tappo di chiusura	1
B36	ferma tappo di chiusura	1
B37	gomito di scarico	1
B38	DLFC (2.4GPM) (Optional)	1
B39	Valvola di miscelazione	1
B40	Corpo valvola	1
B41	O-ring su coperchio laterale	1
B42	coperchio laterale	1
B43	o-ring di distribuzione	1
B44	o-ring bombola	1
B45	connettore fondo valvola	1
B46	vite per connettore fondo valvola	2
B47	Kit parti iniettore	1
B48	Assieme iniettore	1
B49	Assieme linea a gomito salamoia	1

VALVOLA



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
C1	Base valvola	1
C2	Ingranaggio principale	1
C3	Vite ingranaggio principale	1
C4	Ingranaggio motore	1
C5	Piastra di fissaggio	1
C6	Viti piastra di fissaggio	10
C7	Perno motore	1
C8	Motore	1
C9	Coperchio	1
C10	Clip per cavo di interconnessione	1
C11	Viti scheda elettronica	4
C12	Scheda elettronica	1
C13	Vite ingranaggio salamoia	1
C14	Ingranaggio disco magnetico salamoia	1
C15	Clip per cavo turbina	1
C16	Clip per cavo di alimentazione	1
C17	Cavo di alimentazione	1
C18	Cavo turbina	1
C19	Cavo di interconnessione	1

BYPASS



NUMERO	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
D1	O-ring 23x3	3
D2	Adattatore	1
D3	Attacco adattatore	1
D4	O-ring 27x3	1
D5	Portagirante	1
D6	Gruppo turbina	1
D7	Sfera della turbina	1
D8	Boccola	2
D9	Ricambi turbina	1
D10	Clip	2
D11	Vite M4 x 12	2
D12	O-ring (12x2)	2
D13	Tappo bypass	2
D14	Clip per albero	2
D15	Clip tappo	2
D16	Guarnizione albero	2
D17	O-ring (30x2.65)	2
D18	Albero bypass (entrata)	1
D19	Albero bypass (uscita)	1
D20	Manopola bypass	1
D21	Clip connettore	2
D22	Raccordo diritto 3/4"	2
D23	O-ring (22.4x3.55)	2
D24	Corpo bypass 063	1
D25	Strumento bypass	1

19 - AVVERTENZE PER LO SMALTIMENTO

Il prodotto non deve essere gettato nella spazzatura domestica. Lo smaltimento dovrà rispettare le rispettive normative nazionali.

20 - CONDIZIONI DI GARANZIA E ASSISTENZA POST VENDITA

La GEL, avente sede in Via Enzo Ferrari 1, Castelfidardo (AN) – Italia, garantisce che i propri prodotti e apparecchiature sono esenti da difetti di conformità al momento della consegna al consumatore. L'assenza di tali difetti assicura al consumatore:

- la conformità alla descrizione contenuta nella documentazione di prodotto (specifiche tecniche, cataloghi, listini, materiale pubblicitario);
- la qualità del bene, intesa come assenza di difetti di progettazione, realizzazione, vizi dei materiali utilizzati;
- l'adeguatezza agli impieghi dichiarati in condizioni di esercizio normale e nel rispetto delle indicazioni contenute nei manuali di istruzione, uso e manutenzione a corredo del prodotto.

La GEL risponde al consumatore di qualsiasi difetto di conformità che si manifesta entro un termine di 24 mesi a partire dalla data di acquisto; GEL assume la responsabilità anche nel caso in cui siano stati effettuati interventi in garanzia.

L'acquirente è l'unico titolare dei diritti di garanzia previsti in accordo alla Direttiva 99/44/CE valida per i Paesi della Comunità Economica Europea. La garanzia fornita dalla GEL lascia impregiudicati tali diritti.

La garanzia copre tutte le parti componenti l'apparecchiatura e contempla la riparazione o, se necessario, la sostituzione gratuita dei particolari che, a giudizio dell'Assistenza Tecnica GEL, presentino difetti di conformità.

La garanzia non copre le parti estetiche e le parti soggette ad usura; non copre altresì tutti i danni o guasti derivanti da cause non imputabili al produttore come ad esempio: trasporti, errata installazione o manutenzione, manomissioni, sbalzi di tensione elettrica e/o di pressione idraulica, fulmini, corrosioni, eccesso di umidità, urti fortuiti o cause di forza maggiore.

Il difetto di conformità viene riconosciuto anche in caso di cattiva installazione del bene, allorché tale installazione è parte integrante del contratto di vendita e viene effettuata da GEL, ovvero sotto la sua responsabilità. La garanzia viene inoltre riconosciuta quando il bene, destinato ad essere installato direttamente dal consumatore, risulta mal installato a causa di errate istruzioni di montaggio.

La garanzia è valida a condizione che nell'installazione, uso e manutenzione, siano state rispettate tutte le indicazioni fornite dalla GEL nel manuale di istruzioni, uso e manutenzione fornito a corredo del prodotto.

Qualora dovessero emergere difetti di conformità del prodotto durante il periodo di garanzia, il Cliente deve rivolgersi alla struttura di assistenza competente per prendere accordi sulle modalità di riparazione e/o sostituzione del prodotto stesso.

Il servizio di assistenza tecnica post-vendita in garanzia è fornito direttamente da GEL in collaborazione con:

- i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati – CAT (dove esistenti), per i prodotti il cui avviamento è stato eseguito dai CAT stessi;
- i Rivenditori per tutti gli altri prodotti.

Eventuali richieste di indennizzo per danni a persone, cose o all'ambiente che possano derivare da difettosità del prodotto, devono essere indirizzate direttamente alla GEL, specificando il danno ricevuto, la data in cui esso si è verificato, la difettosità riscontrata nel prodotto, la data di acquisto.

In accordo alla Direttive Europee 85/374/CE e 99/34/CE, l'onere della prova spetta alla vittima del danno. La GEL prenderà pertanto in considerazione tali richieste solo se supportate da adeguate perizie tecniche; in particolare il danneggiato deve comprovare:

- l'esistenza del danno;
- il carattere difettoso del prodotto;
- il legame di causa/effetto fra il danno subito e il difetto.

La GEL non si ritiene responsabile del danno nel caso possa dimostrare:

- di non aver messo in circolazione il prodotto;
- che il prodotto non sia stato né fabbricato né distribuito nell'ambito della sua attività professionale;
- che le conoscenze tecniche al momento della messa in circolazione

- del prodotto non erano sufficienti per individuare il difetto;
- che il difetto sia comparso successivamente alla messa in circolazione del prodotto;
- che il prodotto non sia stato fabbricato per la vendita o la distribuzione a scopo economico;
- che il difetto alla conformità del prodotto è dovuto a disposizioni vincolanti emanate dalle autorità pubbliche.

Copia per l'utente

INSTALLAZIONE EFFETTUATA DA

TEL.

AVVIAMENTO EFFETTUATO DA

TEL.

FIRMA C.A.T.

DATA AVVIAMENTO

MATRICOLA / ARTICOLO

Caro Utente, una volta ultimata l'installazione, comunica il numero di matricola dell'apparecchio al nostro ufficio di Assistenza Tecnica

Tel. +39 071 7827

per richiedere il Servizio di primo Avviamento / Collaudo e convalidare la Garanzia

Il servizio di primo Avviamento/Collaudo, dà diritto ad una sola visita gratuita da parte di personale autorizzato GEL con lo scopo di mettere in funzione l'apparecchiatura, dare indicazioni sul funzionamento e dare validità al tagliando di garanzia. Qualora sia riscontrata l'impossibilità di effettuare l'Avviamento / Collaudo per incompleta o non corretta installazione, l'utente è tenuto al pagamento delle spese relative all'uscita, mentre resterà valido il diritto all'Avviamento / Collaudo da farsi successivamente al completamento dell'impianto.

22 - TAGLIANDO DI AVVIAMENTO / GARANZIA

Copia da spedire alla GEL
a cura del C.A.T. in allegato al Rapporto di Intervento

INSTALLATORE

INSTALLAZIONE EFFETTUATA DA _____ TEL. _____

AVVIAMENTO EFFETTUATO DA _____ TEL. _____

FIRMA C.A.T. _____ DATA AVVIAMENTO _____

UTENTE

COGNOME _____ NOME _____

VIA/PIAZZA _____ CAP _____ COMUNE _____ PROVINCIA _____

TELEFONO _____ FAX _____ E-MAIL _____

FIRMA CLIENTE PER ACCETTAZIONE DELLE CONDIZIONI DI GARANZIA _____

MATRICOLA / ARTICOLO _____

Il tagliando avrà validità solo se compilato in tutte le sue parti.



HYDROTECHNOLOGY FOR LIFE

Via Enzo Ferrari, 1 - 60022 Castelfidardo (AN) Italy
Tel. +390717827 - Fax +390717808175
www.gel.it info@gel.it export@gel.it

